

### Produktbeschreibung



**Wirtschaftliche High-Solid-Korrosionsschutz-Grundierung mit exzellentem Eigenschaftsprofil für den Innen- und Außenbereich.**

- Schnelle Trocknung
- Lösemittelarm
- Hohes Standvermögen
- Leichte Verarbeitung
- sehr guter Korrosionsschutz
- einfache Verarbeitung
- nass in nass überlackierbar mit SISO-1K-Systemen

### Anwendungsbereiche



- Geeignet als Luft und ofentrocknende Beschichtungslösung für Stahloberflächen. Anwendungsbereiche sind der Maschinenbau, Nutzfahrzeug-, Apparate-, Maschinen-, Geräte-, und Anlagenbau Stahlbau, Messebau, Motoren und Antriebe.

### Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Alkydharz modifiziert
<b>Farbton</b>	weiß
<b>Glanzgrad</b>	matt
<b>VOC-Gehalt</b>	< 650 g/l
<b>Ergiebigkeit</b>	Je nach Beschaffenheit und Farbe des Untergrundes reichen 400 ml für ca. 0,8 – 1,0 m <sup>2</sup>

Alle angegebenen Werte sind bei 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt.

### Vorbereitung Substrat / Untergrund



Untergrund	Vorbehandlung
<b>Stahl</b>	Die Oberfläche muss sauber, trocken, fest und frei von Rost und anderen Fremdschichten sein. Zur Erzielung der besten Ergebnisse ist vorzugsweise Strahlen nach DIN EN ISO 12944 Teil 4, Normreinheitsgrad SA 2 ½ zu empfehlen. Vorbehandlungen wie Phosphatieren erhöhen die Schutzwirkung.
<b>Altanstrich</b>	Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung zu überprüfen.
<b>verzinkter Stahl</b>	Bedingung für eine einwandfreie Haftung der Beschichtungsstoffe sind trockene und saubere Oberflächen der Verzinkung. Neben Verunreinigungen wie Fett, Öl, Staub usw. müssen insbesondere Zinksalze vollständig entfernt werden.
<b>Aluminium/Edelstahl</b>	Sorgfältig entfetten und alle die Haftung beeinträchtigenden Verunreinigungen vor Auftrag der Beschichtung entfernen.

### Beschichtungsvorschlag / Schichtaufbau



Untergrund	Grundbeschichtung	Deckbeschichtung
<b>Stahl</b>	SISO-KH-HS-Haftgrund Art.-Nr.: 2035-0001-0 <sup>2)</sup>	SISO-KH-Lackspray Art.-Nr.: 2045-XXXX-X <sup>2)</sup> <b>oder</b>
<b>Altanstrich</b>		SISO-Acryl-Lackspray Art.-Nr.: 5125-XXXX-X <sup>2)</sup>
<b>Guss</b>		
<b>diverse Kunststoffe<sup>1)</sup></b>		<i>Überlackierbar mit weiteren SISO 1K-Lacksystemen.</i>

<sup>1)</sup> die Tragfähigkeit und Haftung ist im Vorfeld durch eine Probebeschichtung zu überprüfen.

<sup>2)</sup> die erforderliche Lackschichtdicke kann je nach spezifischem Anforderungsprofil variieren.

Der Beschichtungsaufbau, die Anzahl der Lackschichten, sowie die erforderliche Lackschichtdicke richten sich nach der Beschaffenheit der Oberfläche und den auftretenden Beanspruchungen.

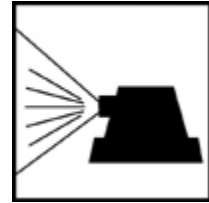
### Anwendung/Applikation



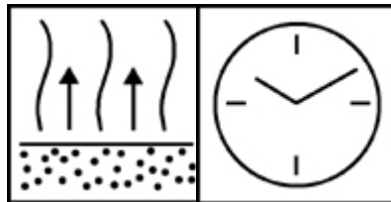
Schütteln



Probesprühen



2-3 Kreuzgänge



Ablüften & Trocknen



Ventil reinigen

### Trocknung



<b>Trockengrad in Anlehnung an DIN EN ISO 9117</b>	<b>Lufttrocknung bei 20°C</b> (bei 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)
<b>Staubtrocken</b>	nach ca. 5 min <sup>3)</sup>
<b>Klebfrei</b>	nach ca. 10 min <sup>3)</sup>
<b>Überarbeitbar</b>	nach ca. 15 min

<sup>3)</sup> Die genauen Trockenzeiten und Trockengrade richten sich u.a. nach Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Für weitere Angaben bitte die entsprechenden Werte anfordern.

Prüfungen am kompletten Beschichtungssystem sollten nur nach der endgültigen Aushärtung nach ca. 1-2 Wochen durchgeführt werden.

### Lagerung / Gebinde

Material	Lagerstabilität	Bedingungen
Stammlack	12 Monate	Geschlossen, bei 5 – 30 °C lagern



Verfügbare Verpackungsgrößen:

Stammlack
400 ml - Dose

### Gesundheit und Sicherheit



Bitte lesen Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.