# Technisches Produktdatenblatt

## SISO-1K-Zinkstaubgrundierung

### Art. Nr.: 2050-0001-0

## Produktbeschreibung

**Temperaturbeständiges und hochpigmentiertes Beschichtungssystem mit exzellentem Korrosionsschutz.**

- schnelle Trocknung
- gute mechanische Widerstandsfähigkeit
- sehr guter Korrosionsschutz
- hohe Deckkraft und Fülle
- einschichtig einsetzbar für metallische Untergründe
- einfache Verarbeitung
- Dauertemperaturbeständigkeit bis 200°C, kurzeitig bis 250°C.

## Anwendungsbereiche

- Geeignet als Luft und ofentrocknende Beschichtungslösung für Stahloberflächen. In Kombination mit geeigneten SISO-Decklacksystemen werden qualitativ hochwertige Beschichtungen erzielt. Anwendungsbereiche sind der Maschinenbau, Nutzfahrzeug-, Apparate-, Maschinen-, Geräte-, und Anlagenbau Stahlbau, Messebau, Motoren und Antriebe.

## Produkteigenschaften

| | |
|---|---|
| **Bindemittelbasis** | modifiziertes Polymer |
| **Farbton** | grau |
| **Lieferviskosität** | thixotrop[1)] |
| **Dichte** | ca. 2,47 g/cm³ |
| **Festkörpergehalt** | ca. 83 % (Gew.)<br>ca. 52 % (Vol.) |
| **VOC-Gehalt** | < 450 g/l |
| **Ergiebigkeit (theoretisch)** | ca. 3 m²/kg<br>Bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 60 µm. Overspray berücksichtigen! |

[1)] Das Lackmaterial ist homogen miteinander zu vermischen (ca. 2-5 Minuten, mech. Rührwerk empfohlen).

Alle angegebenen Werte sind bei 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt.

# Technisches Produktdatenblatt

## SISO-1K-Zinkstaubgrundierung

**Art. Nr.: 2050-0001-0**

## Vorbereitung Substrat / Untergrund

| Untergrund | Vorbehandlung |
|---|---|
| **Stahl** | Die Oberfläche muss sauber, trocken, fest und frei von Rost und anderen Fremdschichten sein. Zur Erzielung der besten Ergebnisse ist vorzugsweise Strahlen nach DIN EN ISO 12944 Teil 4, Normreinheitsgrad SA 2 ½ zu empfehlen. Vorbehandlungen wie Phosphatieren erhöhen die Schutzwirkung. |
| **Altanstrich** | Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung zu überprüfen. |
| **verzinkter Stahl** | Bedingung für eine einwandfreie Haftung der Beschichtungsstoffe sind trockene und saubere Oberflächen der Verzinkung. Neben Verunreinigungen wie Fett, Öl, Staub usw. müssen insbesondere Zinksalze vollständig entfernt werden. |
| **Aluminium/Edelstahl** | Sorgfältig entfetten und alle die Haftung beeinträchtigenden Verunreinigungen vor Auftrag der Beschichtung entfernen. |

## Beschichtungsvorschlag /Schichtaufbau

| Untergrund | Grundbeschichtung | Deckbeschichtung |
|---|---|---|
| **Stahl** | entfällt<br>*(bei Verwendung als Einschichtlackierung)* | SISO-1K-Zinkstaubgrundierung<br>*Art.-Nr.: 2050-0001-0, ≈ 60µm*[2)3)4)] |
| **Guss** | im 2-Schicht-Aufbau bei farbgebender Deckbeschichtung | SISO-1K-Industrielack hitzebeständig<br>*Art.-Nr.: 2060-XXXX-6, ≈ 40µm*[4)5)] |

[2)] die Überlackierung ist nach ca. 6h möglich.
[3)] Bei Deckbeschichtung mit Kunstharz-Lacken ist eine Kunstharz-Grundierung (SISO-1K-HS-Grundierung, Art.-Nr.: 2030-000X-0) vorzulegen.
[4)] die erforderliche Lackschichtdicke kann je nach spezifischem Anforderungsprofil variieren.
[5)] im 2-Schicht-Aufbau thermisch belastbar nach 24h, korrosiv belastbar nach 7 Tagen.

Der Beschichtungsaufbau, die Anzahl der Lackschichten, sowie die erforderliche Lackschichtdicke richten sich nach der Beschaffenheit der Oberfläche und den auftretenden Beanspruchungen

# Technisches Produktdatenblatt

## SISO-1K-Zinkstaubgrundierung

**Art. Nr.: 2050-0001-0**

## Applikation

| Verfahren | Düsenbohrung | Druck | Verarbeitungs-viskosität |
|---|---|---|---|
| Druckluftspritzen | 1,5 – 2,5 mm | 3,0 – 5,0 bar | Spritzviskosität[3)] |
| Airmix | 0,28 – 0,48 mm | 50-150 bar (Material)<br>1-4 bar (Zerstäuberluft) | Lieferviskosität |
| Airless | 0,28 – 0,48 mm | 150-200 bar (Material) | Lieferviskosität |
| Walzen & Streichen | entfällt | entfällt | Lieferviskosität |

[3)] Viskositätsanpassungen sind je nach Verwendung der Applikationshardware- und Einstellungen mit SISO-1K-Lackverdünnung, Art.-Nr.: 0020-0000-0 möglich.

**E-Statik-Einstellung:** n/a

**Verarbeitungstemp.:** ≥ 10°C Objekttemperatur (3°C über Taupunkt)

**Luftfeuchtigkeit:** Opt. 40-60 % r.F.
Max. 80 % r.F.

**Gerätereinigung:** Mit Gerätereiniger (VOC frei) Art.-Nr.: 3001028 oder Waschverdünnung Art.-Nr.: 3002001

## Trocknung

| Trockengrad in Anlehnung an DIN EN ISO 9117 | Lufttrocknung bei 20°C (bei 65 % relativer Luftfeuchtigkeit) | forcierte Trocknung bei ≥ 80°C[7)] (Ablüftzeit ca. 15 min) |
|---|---|---|
| **Staubtrocken** | nach ca. 40 min[8)] | - |
| **Klebfrei** | nach ca. 2 Stunden[8)] | - |

[7)] Die genauen Trockenzeiten und Trockengrade richten sich u.a. nach Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Für weitere Angaben bitte die entsprechenden Werte anfordern.

[8)] Ofentrocknung bei 30 Min 180°C verbessert den Korrosionsschutz.
**Korrosionsprüfwerte nach DIN EN ISO 9227: +500 Std.**

Prüfungen am kompletten Beschichtungssystem sollten nur nach der endgültigen Aushärtung nach ca. 1-2 Wochen durchgeführt werden.

# Technisches Produktdatenblatt

## SISO-1K-Zinkstaubgrundierung

**Art. Nr.: 2050-0001-0**

## Lagerung / Gebinde

| Material | Lagerstabilität | Bedingungen |
|---|---|---|
| **Stammlack** | 12 Monate | Geschlossen, bei 5 – 30 °C lagern |

Verfügbare Verpackungsgrößen:

| Stammlack |
|---|
| 20 kg - Hobbock |

## Gesundheit und Sicherheit

Bitte lesen Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

J. Sigel & Sohn GmbH
Lack- und Farbenfabrik
Ochsenbrunnenstr. 4
74078 Heilbronn
Tel. 07131-72160
www.sigel-lacke.de

QM DIN EN ISO 9001
UMS DIN EN ISO 140001

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Eigenschaften informieren. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien nicht von der eigenen Prüfung auf Eignung des Produktes. Änderung behalten wir uns vor. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen. Sicherheits- und Entsorgungshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.