Technisches Produktdatenblatt

SISO-1K-HS-Grundierung

Art. Nr.: 2030-000X-0

Produktbeschreibung

Wirtschaftliche High-Solid-Korrosionsschutz-Grundierung mit exzellentem Eigenschaftsprofil für den Innen- und Außenbereich.

- schnelle Trocknung
- Lösemittelarm
- Hohes Standvermögen
- leichte Verarbeitung
- sehr guter Korrosionsschutz
- nass in nass überlackierbar mit SISO-1K-Systemen

Anwendungsbereiche

- Geeignet als Luft und ofentrocknende Beschichtungslösung für Stahloberflächen. Anwendungsbereiche sind der Maschinenbau, Nutzfahrzeug-, Apparate-, Maschinen-, Geräte-, und Anlagenbau Stahlbau, Messebau, Motoren und Antriebe.

Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Alkydharz modifiziert
Farbton	rotbraun – Art. Nr.: 2030-0001-0 weiß – Art. Nr.: 2030-0002-0 hellgrau – Art. Nr.: 2030-0003-0
Lieferviskosität	90 +/- 10 s (4 mm DIN- Auslaufbecher)[1)]
Dichte	ca. 1,58 g/cm³, farbtonabhängig
Festkörpergehalt	ca. 77% (Gew.), farbtonabhängig ca. 63% (Vol.), farbtonabhängig
VOC-Gehalt	< 400g/l
Ergiebigkeit (theoretisch)	ca. 6,45m²/kg Bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 60 µm. Overspray berücksichtigen!

[1)] Das Lackmaterial ist homogen miteinander zu vermischen (ca. 2-5 Minuten, mech. Rührwerk empfohlen).

Alle angegebenen Werte sind bei 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt.

Technisches Produktdatenblatt

SISO-1K-HS-Grundierung

Art. Nr.: 2030-000X-0

Vorbereitung Substrat / Untergrund

Untergrund	Vorbehandlung
Stahl	Die Oberfläche muss sauber, trocken, fest und frei von Rost und anderen Fremdschichten sein. Zur Erzielung der besten Ergebnisse ist vorzugsweise Strahlen nach DIN EN ISO 12944 Teil 4, Normreinheitsgrad SA 2 ½ zu empfehlen. Vorbehandlungen wie Phosphatieren erhöhen die Schutzwirkung.
Altanstrich	Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung zu überprüfen.
verzinkter Stahl	Bedingung für eine einwandfreie Haftung der Beschichtungsstoffe sind trockene und saubere Oberflächen der Verzinkung. Neben Verunreinigungen wie Fett, Öl, Staub usw. müssen insbesondere Zinksalze vollständig entfernt werden.
Aluminium/Edelstahl	Sorgfältig entfetten und alle die Haftung beeinträchtigenden Verunreinigungen vor Auftrag der Beschichtung entfernen.

Beschichtungsvorschlag /Schichtaufbau

Untergrund	Grundbeschichtung	Deckbeschichtung
Stahl	SISO-1K-HS-Grundierung *Art.-Nr.: 2030-000X-0,* *≈ 60µm[3)]*	SISO-1K-HS-Einschichtlack *Art.-Nr.: 2020-XXXX-5,* *≈ 80µm[4)]* ***oder*** SISO-1K-Industrielack *Art.-Nr.: 2040-XXXX-X,* *≈ 40µm[5)]*
Altanstrich		
Guss		
Verzinkter Stahl	SISO-1K-Universalhaftprimer *Art.-Nr.: 7010-XXXX-0,* *≈ 40µm[3)]*	
Aluminium		

[3)] Nass-in-Nass-Lackierung möglich
[4)] die Überlackierung der SISO-1K-HS-Grundierung ist nach ca. 30min mit dem genannten Decklack möglich.
[5)] mit dem genannten Decklack ist eine Nass in Nass Überlackierung mit der SISO-1K-HS-Grundierung, Art.-Nr.: 2030-000X-0 möglich. 60µm.

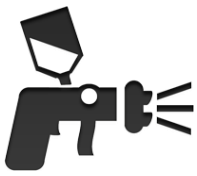
Der Beschichtungsaufbau, die Anzahl der Lackschichten, sowie die erforderliche Lackschichtdicke richten sich nach der Beschaffenheit der Oberfläche und den auftretenden Beanspruchungen.

Technisches Produktdatenblatt

SISO-1K-HS-Grundierung

Art. Nr.: 2030-000X-0

Applikation



Verfahren	Düsenbohrung	Druck	Verarbeitungs-viskosität
Druckluftspritzen	1,5 – 2,5 mm	3,0 – 5,0 bar	Spritzviskosität[6)]
Airmix	0,28 – 0,48 mm	50-150 bar (Material) 1-4 bar (Zerstäuberluft)	Lieferviskosität
Airless	0,28 – 0,48 mm	150-200 bar (Material)	Lieferviskosität
Walzen & Streichen	entfällt	entfällt	Lieferviskosität

[6)] Viskositätsanpassungen sind je nach Verwendung der Applikationshardware- und Einstellungen mit SISO-1K-Lackverdünnung, Art.-Nr.: 0020-0000-0 möglich.

E-Statik-Einstellung: 60-80 kV, 100-500 kOhm.

Verarbeitungstemp.: ≥ 10°C Objekttemperatur (3°C über Taupunkt)

Luftfeuchtigkeit: Opt. 40-60 % r.F.
Max. 80 % r.F.

Gerätereinigung: Mit Gerätereiniger (VOC frei) Art.-Nr.: 3001028 oder Waschverdünnung Art.-Nr.: 3002001

Trocknung

Trockengrad in Anlehnung an DIN EN ISO 9117	Lufttrocknung bei 20°C (bei 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)	forcierte Trocknung bei 60°C (Ablüftzeit ca. 15 min)
Staubtrocken	nach ca. 30 min[8)]	-
Klebfrei	nach ca. 6 Stunden[8)]	-
Montagefest	nach ca. 24 Stunden[8)]	-

[8)] Die genauen Trockenzeiten und Trockengrade richten sich u.a. nach Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Für weitere Angaben bitte die entsprechenden Werte anfordern.

Prüfungen am kompletten Beschichtungssystem sollten nur nach der endgültigen Aushärtung nach ca. 1-2 Wochen durchgeführt werden.

Technisches Produktdatenblatt

SISO-1K-HS-Grundierung

Art. Nr.: 2030-000X-0

Lagerung / Gebinde

Material	Lagerstabilität	Bedingungen
Stammlack	12 Monate	Geschlossen, bei 5 – 30 °C lagern

Verfügbare Verpackungsgrößen:

Stammlack
8 kg - Eimer
16 kg - Eimer
32 kg - Hobbock

Gesundheit und Sicherheit

Bitte lesen Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

J. Sigel & Sohn GmbH
Lack- und Farbenfabrik
Ochsenbrunnenstr. 4
74078 Heilbronn
Tel. 07131-72160
www.sigel-lacke.de

QM DIN EN ISO 9001
UMS DIN EN ISO 140001

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Eigenschaften informieren. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien nicht von der eigenen Prüfung auf Eignung des Produktes. Änderung behalten wir uns vor. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen. Sicherheits- und Entsorgungshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.