

Produktbeschreibung



Hochwertiger Acrylack für vielseitige Ausbesserungsarbeiten und schnelle Industrielackierungen.

- schnelle Trocknung
- Witterungsbeständigkeit
- Farbtonbeständigkeit
- Glanzhaltung
- Deckkraft und Fülle
- einfache Verarbeitung
- gute mechanische Werte

Anwendungsbereiche



- Geeignet als Luft und ofentrocknende Beschichtungslösung für Stahloberflächen. Anwendungsbereiche sind der Maschinenbau, Nutzfahrzeug-, Apparate-, Maschinen-, Geräte-, und Anlagenbau Stahlbau, Messebau, Motoren und Antriebe.

Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	modifiziertes Acrylat
Farbton	nach RAL (weitere Farbtöne möglich) ¹⁾
Glanzgrad	seidenmatt (weitere Glanzgrade auf Anfrage)
VOC-Gehalt	< 650 g/l
Ergiebigkeit	Je nach Beschaffenheit und Farbe des Untergrundes reichen 400 ml für ca. 0,8 – 1,0 m ²

¹⁾ mit Ausnahme brillanter Metallic- und Perlglanz-Effektpigmente.

Alle angegebenen Werte sind bei 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt.

Vorbereitung Substrat / Untergrund



Untergrund	Vorbehandlung
Stahl	Die Oberfläche muss sauber, trocken, fest und frei von Rost und anderen Fremdschichten sein. Zur Erzielung der besten Ergebnisse ist vorzugsweise Strahlen nach DIN EN ISO 12944 Teil 4, Normreinheitsgrad SA 2 ½ zu empfehlen. Vorbehandlungen wie Phosphatieren erhöhen die Schutzwirkung.
Altanstrich	Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung zu überprüfen.
verzinkter Stahl	Bedingung für eine einwandfreie Haftung der Beschichtungsmittel sind trockene und saubere Oberflächen der Verzinkung. Neben Verunreinigungen wie Fett, Öl, Staub usw. müssen insbesondere Zinksalze vollständig entfernt werden.
Aluminium/Edelstahl	Sorgfältig entfetten und alle die Haftung beeinträchtigenden Verunreinigungen vor Auftrag der Beschichtung entfernen.

Beschichtungsvorschlag / Schichtaufbau



Untergrund	Grundbeschichtung	Deckbeschichtung
Stahl	SISO-KH-HS-Haftgrund Art.-Nr.: 2035-0001-0 ²⁾	SISO-Acryl-Lackspray Art.-Nr.: 5125-XXXX-4 ²⁾
Altanstrich		
Guss		
diverse Kunststoffe¹⁾		

¹⁾ die Tragfähigkeit und Haftung ist im Vorfeld durch eine Probebeschichtung zu überprüfen.

²⁾ die erforderliche Lackschichtdicke kann je nach spezifischem Anforderungsprofil variieren.

Der Beschichtungsaufbau, die Anzahl der Lackschichten, sowie die erforderliche Lackschichtdicke richten sich nach der Beschaffenheit der Oberfläche und den auftretenden Beanspruchungen.

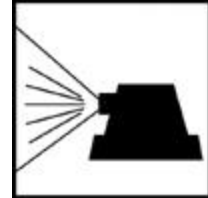
Anwendung/Applikation



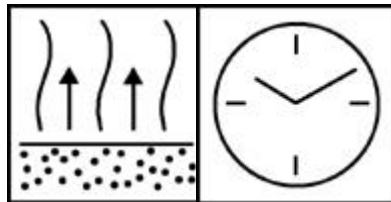
Schütteln



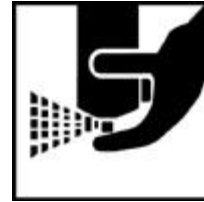
Probesprühen



2-3 Kreuzgänge



Ablüften & Trocknen



Ventil reinigen

Trocknung



Trockengrad in Anlehnung an DIN EN ISO 9117	Lufttrocknung bei 20°C (bei 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)
Staubtrocken	nach ca. 5 min ³⁾
Klebfrei	nach ca. 10 min ³⁾
Überarbeitbar	nach ca. 15 min

³⁾ Die genauen Trockenzeiten und Trockengrade richten sich u.a. nach Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Für weitere Angaben bitte die entsprechenden Werte anfordern.

Prüfungen am kompletten Beschichtungssystem sollten nur nach der endgültigen Aushärtung nach ca. 1-2 Wochen durchgeführt werden.

Lagerung / Gebinde

Material	Lagerstabilität	Bedingungen
Stammlack	12 Monate	Geschlossen, bei 5 – 30 °C lagern



Verfügbare Verpackungsgrößen:

Stammlack
400 ml - Dose

Gesundheit und Sicherheit



Bitte lesen Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.