

Produktbeschreibung



Spezieller Korrosionsschutz-Grundanstrich auf Alkydharz-Basis für Anwendungen im Innen- und Außenbereich.

- sehr schnelle Trocknung
- hohe Deckkraft und Fülle
- überlackierbar mit 1K & 2K-Lacken
- einfache Verarbeitung
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- sehr gute Haftung auf diversen Untergründen

Anwendungsbereiche



- Geeignet als Luft und ofentrocknende Grundierung für Stahloberflächen. In Kombination mit geeigneten SISO-Decklacksystemen werden qualitativ hochwertige Beschichtungen erzielt. Anwendungsbereiche sind unter anderem der Metall-, Maschinen-, Nutzfahrzeug-, Apparate-, Geräte-, Anlagen und Stahlbau.

Produkteigenschaften



Bindemittelbasis	Alkydharz modifiziert
Farbton	beige - Art. Nr.: 2010-0001-0
Lieferviskosität	20 +/- 5 s (6 mm DIN- Auslaufbecher) ¹⁾
Dichte	ca. 1,42 g/cm ³
Festkörpergehalt	ca. 66 % (Gew.) ca. 44 % (Vol.)
VOC-Gehalt	< 500 g/l
Ergiebigkeit (theoretisch)	ca. 5,12 m ² /kg Bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 60 µm. Overspray berücksichtigen!

¹⁾ Das Lackmaterial vor der Verarbeitung homogen aufrühren. (ca. 2-5 Minuten, Rührwerk empfohlen).

Alle angegebenen Werte sind bei 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt.

Vorbereitung Substrat / Untergrund



Untergrund	Vorbehandlung
Stahl	Die Oberfläche muss sauber, trocken, fest und frei von Rost und anderen Fremdschichten sein. Zur Erzielung der besten Ergebnisse ist vorzugsweise Strahlen nach DIN EN ISO 12944 Teil 4, Normreinheitsgrad SA 2 ½ zu empfehlen. Vorbehandlungen wie Phosphatieren erhöhen die Schutzwirkung.
Altanstrich	Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung zu überprüfen.
verzinkter Stahl	Bedingung für eine einwandfreie Haftung der Beschichtungsstoffe sind trockene und saubere Oberflächen der Verzinkung. Neben Verunreinigungen wie Fett, Öl, Staub usw. müssen insbesondere Zinksalze vollständig entfernt werden.
Aluminium/Edelstahl	Sorgfältig entfetten und alle die Haftung beeinträchtigenden Verunreinigungen vor Auftrag der Beschichtung entfernen.

Beschichtungsvorschlag / Schichtaufbau



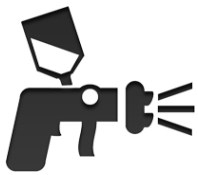
Untergrund	Grundbeschichtung	Deckbeschichtung
Stahl	SISO-1K-Spezialgrundierung Art.-Nr.: 2010-000X-0, $\approx 60\mu\text{m}^{2)3)}$	überlackierbar mit allen gängigen SISO 1K & 2K-Lacksystemen.
verzinkter Stahl		
Aluminium/Edelstahl		
Guss		

²⁾ die erforderliche Lackschichtdicke kann je nach spezifischem Anforderungsprofil variieren.

³⁾ eine Überlackierung ist nach ca. 15 min Abluftzeit möglich.

Der Beschichtungsaufbau, die Anzahl der Lackschichten, sowie die erforderliche Lackschichtdicke richten sich nach der Beschaffenheit der Oberfläche und den auftretenden Beanspruchungen.

Applikation



Verfahren	Düsenbohrung	Druck	Verarbeitungsverviskosität
Druckluftspritzen	1,5 – 2,5 mm	3,0 – 5,0 bar	Spritzviskosität ⁴⁾
Airmix	0,28 – 0,48 mm	50-150 bar (Material) 1-4 bar (Zerstäuberluft)	Lieferviskosität
Airless	0,28 – 0,48 mm	150-200 bar (Material)	Lieferviskosität
Walzen & Streichen	entfällt	entfällt	Lieferviskosität

⁴⁾ Viskositätsanpassungen sind je nach Verwendung der Applikationshardware- und Einstellungen mit SISO-SISO-1K-Lackverdünnung, Art.-Nr.: 0020-0000-0 möglich.

E-Statik-Einstellung: 60-80 kV, 100-500 kΩ

Verarbeitungstemp.: ≥ 10°C Objekttemperatur (3°C über Taupunkt)

Luftfeuchtigkeit: Opt. 40-60 % r.F.
Max. 80 % r.F.

Gerätereinigung: Mit Gerätereiniger (VOC frei) Art.-Nr.: 0050-0000-0 oder Waschverdünnung Art.-Nr.: 0080-0000-0

Trocknung



Trockengrad in Anlehnung an DIN EN ISO 9117	Lufttrocknung bei 20°C (bei 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)	forcierte Trocknung bei 60°C (Ablüftzeit ca. 15 min)
Staubtrocken	nach ca. 10 min ⁵⁾	-
Klebfrei	nach ca. 4 Stunden ⁵⁾	nach ca. 30 min ⁵⁾
Montagefest	nach ca. 23 Stunden ⁵⁾	nach ca. 60 min ⁵⁾

⁵⁾ Die genauen Trockenzeiten und Trockengrade richten sich u.a. nach Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Für weitere Angaben bitte die entsprechenden Werte anfordern.

Prüfungen am kompletten Beschichtungssystem sollten nur nach der endgültigen Aushärtung nach ca. 1-2 Wochen durchgeführt werden.

Lagerung / Gebinde

Material	Lagerstabilität	Bedingungen
Stammlack	12 Monate	Geschlossen, bei 5 – 30 °C lagern



Verfügbare Verpackungsgrößen:

Stammlack
12 kg - Eimer
30 kg - Hobbock

Gesundheit und Sicherheit



Bitte lesen Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.