

Produktbeschreibung



Wasserbasiertes 1K-Lacksystem, Grund-, Zwischen-, & Schlussbeschichtung für qualitativ hochwertige Beschichtungslösungen.

- Wasserbasiert, emissions- und schadstoffarm
- Geruchsarm
- Hohe Abriebbeständigkeit
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Schnelle Trocknung
- Kennzeichnungsfrei
- Geprüfte Bedruckbarkeit
- Ausgezeichnete Optik und Haptik
- Geringe Verschmutzungsneigung
- Optimale Sperrwirkung – kein Durchbluten
- Als Grund- und Endlack einsetzbar

Anwendungsbereiche



- Geeignet als lufttrocknende Beschichtung für besonders hochwertige Einschicht-Zwischen- und Schlusslackierungen in Premiumqualität für z.B. Holz (im Innenbereich) und Kunststoff (im Außenbereich)

Produkteigenschaften



Bindemittelbasis	Acrylatharz-Dispersion
Farbton	Alle gängigen Farbsysteme ¹⁾
Glanzgrad	stumpfmatt - glänzend
Viskosität	variiert je nach Applikationsverfahren
Dichte	ca. 1,04 g/cm ³
Festkörpergehalt	ca. 40 % (Gew.)
VOC-Gehalt	< 10 g/l
Verbrauch	ca. 100-110 g/m ² , je Anstrich (zzgl. Applikationsverlust) bei ca. 40µm. Genaue Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln. Die Verbrauchsmengen variieren ja nach Applikationsart.

¹⁾ mit Ausnahme brillanter Metallic- und Perlglanz-Effektpigmente.

Alle angegebenen Werte sind bei 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt.

Vorbereitung Substrat / Untergrund



Untergrund	Vorbereitung
Holz, Holzwerkstoffe, Holzbauteile	Schmutz, Fett und lose Altanstriche grundsätzliche restlos entfernen. Vergraute und verwitterte Holzoberflächen bis auf den tragfähigen Untergrund abschleifen. Alte Anstriche (z. B. Dickschichtlasuren oder Deckfarben), Rinde, Bast und Schmutz restlos entfernen. Lose und gerissene Äste sowie offene Harzstellen entfernen und mit geeignetem Mittel (z.B. Verdünnung & Pinselreiniger) reinigen. Glatte, gehobelte Holzoberflächen möglichst vor der Beschichtung schleifen und entstauben, um eine bessere Farbaufnahme zu gewährleisten.
diverse Kunststoffe	Bedingung für eine einwandfreie Haftung der Beschichtungsstoffe sind trockene und saubere Oberflächen. Sorgfältig entfetten und alle die Haftung beeinträchtigenden Verunreinigungen vor Auftrag der Beschichtung entfernen. Die Tragfähigkeit und Haftung ist im Vorfeld durch eine Probebeschichtung zu überprüfen.

Beschichtungsvorschlag / Schichtaufbau



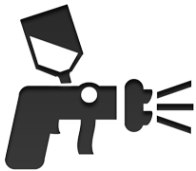
Untergrund	Grundbeschichtung	Deckbeschichtung
Holz, Holzwerkstoffe, Holzbauteile	SISO-1K-Hydro-Wood-White <i>Art.-Nr.: 5080-XXXX-X, $\approx 40\mu\text{m}^{2)3)}$</i> SISO-1K-Hydro-Wood-Protect <i>Art.-Nr.: 5080-XXXX-X, $\approx 40\mu\text{m}^{2)3)}$</i> SISO-1K-Hydro-Wood-Effekt <i>Art.-Nr.: 5080-XXXX-X, $\approx 40\mu\text{m}^{2)3)}$</i>	überlackierbar mit allen gängigen SISO-1K-Hydro-Wood-Produkten. Kombination mit weiteren SISO-Produkten möglich.
diverse Kunststoffe	SISO-1K-Hydro-Wood-Color <i>Art.-Nr.: 5080-XXXX-X, $\approx 40\mu\text{m}^{2)3)}$</i>	

²⁾ bezogen auf die Applikation mit der Fließbecherpistole und zeitgleicher einschichtiger Anwendung

³⁾ die erforderliche Lackschichtdicke kann je nach spezifischem Anforderungsprofil variieren.

Der Beschichtungsaufbau, die Anzahl der Lackschichten, sowie die erforderliche Lackschichtdicke richten sich nach der Beschaffenheit der Oberfläche und den auftretenden Beanspruchungen.

Applikation



Verfahren	Düsen	Druck	Verarbeitungsverviskosität
Fließbecherpistole	1,1 – 2,5 mm	2,0 – 3,5 bar	Lieferviskosität ⁴⁾
Airlessspritzen	0,28 – 0,48mm	50-150 bar	Lieferviskosität
Airmixspritzen	0,28 – 0,48mm	50-150 bar 1-4 bar	Lieferviskosität
Tauchen	-		kundenspezifische Viskosität
Walzen/ Streichen	Acrylborsten-Pinsel, Flächenstreicher, Mohair Rolle, Schaumstoffrolle		kundenspezifische Viskosität

⁴⁾ Viskositätsanpassungen sind je nach Verwendung der Applikationshardware- und Einstellungen mit Wasser durchzuführen.

Verarbeitungstemp.: > 10°C

Luftfeuchtigkeit: Opt. 40-65 % r.F.
Max. 80 % r.F.

Gerätereinigung: Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Bereits angetrocknete Stellen mit SISO-Verdünnung, Art.-Nr.: 0030-0000-0 lösen und entfernen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Trocknung



Trocknung	Lufttrocknung bei 20°C (bei 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)	forcierte Trocknung bei 100°C ⁵⁾ (Ablüftzeit < 1min)
Staubtrocken	ca. 5-10 min	unmittelbar nach dem Lackierprozess
Klebfrei	ca. 5-10 min	
Überarbeitbar	ca. 5-10 min	

⁵⁾ die angegebene Temperatur entspricht der Objekttemperatur

Die genauen Trockenzeiten und Trockengrade richten sich u.a. nach Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Für weitere Angaben bitte die entsprechenden Werte anfordern.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

Lagerung / Gebinde



Material	Lagerstabilität	Bedingungen
Stammlack	6 Monate	geschlossen und kühl, bei 15 – 25 °C lagern.

Verfügbare Verpackungsgrößen:

Stammlack
1kg - Gebinde bis 1000kg - IBC

Gesundheit und Sicherheit



Bitte lesen Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.